



A Baumer Company

## QualiVision Print & Check Unit

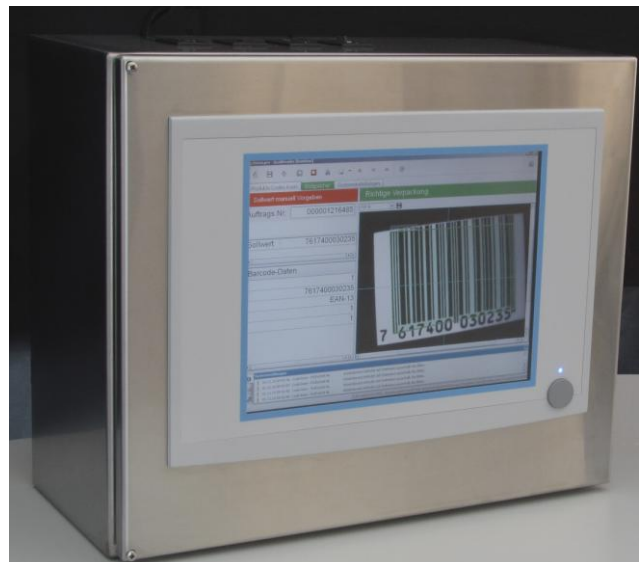
Datenserver und Kontrolleinheit für Kennzeichnungsprozesse (Middleware)

### Eigenschaften

QualiVision Print & Check Unit ist eine integrale Komplettlösung für flexibles Kennzeichnen, Kodieren, Personalisieren, Kontrollieren und Datenverarbeiten. Besonders eignet sich das Gerät für das „Late Stage Customizing“ von Produkten. Es organisiert den Datenaustausch zwischen unterschiedlichen Anwendungen wie Drucker, Rücklesesysteme, Benutzereingaben, ERP-Systemen, Datenarchivierung und Anlagensteuerung.

### Bedienung und Prozessablauf

Eine Benutzeraktion am Touchscreen oder ein Kommando des ERP-Systems lädt das passende Layout auf den Drucker. Je nach Art der zu druckenden Daten sind diese als Fix-Texte (z.B. Produktname, Pharmacode, GTIN usw.) gespeichert, können als produktionsspezifische variable Daten (z.B. Ablaufdatum, Produktionslos) vorgegeben oder intern aus der Datenbank für jedes Produkt separat erzeugt werden (z.B. Seriennummer). Die Vorgaben erfolgen von einem übergeordneten System automatisch oder werden manuell definiert. Drucker und Kamerasystem werden extern getriggert. Während des Produktionsprozesses führt das System laufend den Vergleich zwischen den gedruckten und den zurück gelesenen Daten aus, steuert die Hardware zum Ausschleusen der fehlerhaft bedruckten Produkten an und protokolliert die laufende Produktion und Benutzereingaben. Ein Anlagebetreuer beendet die Produktion und kann automatisch einen kundenspezifischen Report erzeugen.



### Modularer Aufbau

QualiVision Print & Check Unit basiert auf Standard-Software und ist für Konsumgüter, Lebensmittel und Industrieprodukte sowie als CertiVis-Lösungen für Pharmazeutika, Kosmetika und Medizintechnik erhältlich.

Das System besteht aus Kleinschrank mit Touchscreen-Bedienung, Kompaktrechner und den Datenschnittstellen zu Kennzeichnungsgeräten, Codelesern, Kameras sowie Bild-/Datenverarbeitung.

### Ausführungsvarianten

- Einfache Kontrolleinheit mit Touchscreen und Auswerterechner für Ansteuerung eines Druckers, eines Vision Sensors oder einer Kamera.
- Kontrolleinheit mit Touchscreen und leistungsfähigem Auswerterechner für mehrere Drucker, Lesegeräte, Kameras.
- CertiVis Softwaremodule: PrintControl, Track & Trace, BrailleControl, BlisterControl, QualityControl
- Mit Anbindung an ERP-System

## Besondere Merkmale und Vorzüge der QualiVision Print & Check Unit, die Kontrolleinheit für Kennzeichnungsprozesse

### Einsatzbereiche

- Verpackungen
- Faltschachteln
- Foliendruck
- Konsumgüter
- Mailing
- Industrielle Produktkennzeichnung
- Ticket-Druck und Ticket-Nummerierung
- Kartenpersonalisierung
- Gesundheitskarten
- Sicherheitsdruck
- Scheckdruck und Scheck-Nummerierung
- Multi-Voucher-Karten
- Serialisierungs-Anwendungen (Track & Trace)

- Etiketten
- Karten
- Werbeartikel
- Fahr-, Eintritts- und Veranstaltungskarten
- Lotterielose
- Kundenkarten/Mitgliedskarten
- Zutrittskarten
- Ausweise
- Prepaid-Karten
- Flache Finanzkarten
- Smart Cards
- SIM-Karten/Pay-TV-Karten
- Personalisierte Medikamentenverpackungen

### Eigenschaften im Überblick

- Voll automatische Prozess-/Qualitätskontrolle
- Daten-Interface-Server und Datenaufbereitung
- Ansteuerung von Kennzeichnungsgeräten
- Einbindung von Vision-Sensoren
- Einbindung von Zeilen- und Matrixkameras
- Ansteuerung von Ausleitsystemen
- Kommunikation mit Steuerungseinheiten
- Einheitliche benutzerfreundliche Bedienung mit Störungsanzeige
- Sicherheitskonformer Passwortschutz und abgestufte Benutzberechtigungen
- Kompakt, funktionell, für industrielle Umgebung

- Dynamische Sollwertvorgaben
- Datenimport aus verschiedenen Quellen
- Drucken/Lesen von Klarschriftleser OCR/OCV
- Drucken/Lesen Bar- und Datamatrixcodes
- Datenspeicherung und Reports als CSV / PDF
- Individualisierung und "Late Stage Customizing"
- Sichere Datenverwaltung für Nachverfolgbarkeit
- Verfügbarkeit von Qualifizierungsbeispielunterlagen (IQ, OQ, PQ)
- Zuverlässig und richtlinienkonform
- Flexibles und skalierbares Systemkonzept
- Nachrüstbar für bestehende Geräte

### Drucksysteme

- Allen NG2
- APS absolute
- Bizerba
- Domino Bitjet und A400
- Graph-Tec GT-Jet 64
- KBA-Metronic Alphajet
- Hapa 800, Hapa redcube

- Marken-Imaje
- Pago
- Rea Jet HR
- TSC
- Wolke m600 advanced
- Zebra
- Weitere auf Anfrage

### Kamerasysteme und Codeleser

- Matrixkameras, GigE, monochrom, colour bis zu 100 Bilder/s, bis 5 MPixel,
- Vision Sensoren: Baumer Verisens, Cognex, ..
- Alu-Schutzgehäuse IP 65

- Zeilenkameras, CameraLink oder GigE monochrom, colour, bis 1m Breite, bis 3600 dpi
- Codeleser: Datalogic, Sick, Microscan
- Wartungsfreie stabile LED-Beleuchtungen

Transportstrecke, Ausleitung sowie Druck und Lesesysteme sind nicht Bestandteil der Kontrolleinheit.

QualiVision bietet die komplette Service-Leistung. Von der Planung bis zur Inbetriebnahme sowie Schulung der Mitarbeiter.



A Baumer Company

QualiVision® AG  
Seestrasse 64 • CH - 8942 Oberrieden  
Phone +41 43 500 55 00 • Fax +41 43 500 55 01  
qv@qualivision.ch • www.qualivision.ch